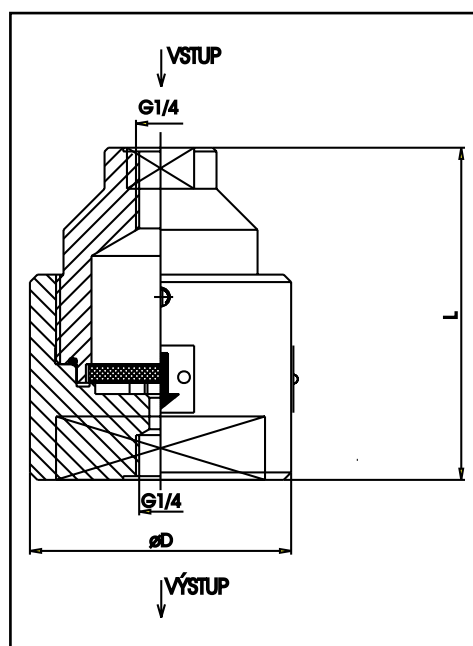


## FILTR PRACHOVÝ DUST FILTER



### POUŽITÍ

Filtr prachový slouží k odlučování tuhých částic od plynné provozní tekutiny. Je určen pro filtraci topných plynů dle ČSN 38 5502, vzduchu a jiných neagresivních plynů

### TYPY / DN / PN / TEPLoty

F13 150 463    DN 6    PN 63    -10 °C až 80 °C  
Max. rychlost pracovní tekutiny na vstupním hrdle: 45m/sec.

### PŘIPOJENÍ

Stavební délky a přípojovací rozměry jsou uvedeny v rozměrové tabulce.

### MATERIÁL

Těleso a víko jsou uhlíkové oceli. Síto z mosazi.

### TECHNICKÝ POPIS

Filtr se skládá z tělesa opatřeného na vstupu a výstupu závitovým vývodem G1/4. Dolní část tělesa je uzavřena víkem. Uvnitř víka a tělesa je uložena filtrační vložka. Provozní tekutina vstupuje do tělesa vstupním šroubením. Uvnitř tělesa prochází sníženou rychlostí filtrační vložkou, kde se zbavuje tuhých částí a vyčištěná odchází z filtrační vložky do výstupního šroubení.

Při průchodu provozní tekutiny filtrační vložkou dochází k tlakové ztrátě, jejíž velikost závisí v daném okamžiku na protékajícím množství a stupni znečištění filtrační vložky.

Filtrační vložka je vyměnitelná a je vyrobena z plsti BMT 202 o tl. 4 mm. Vložka je držena mezi dvěma plechovými děrovanými kotoučky v prostoru mezi tělesem a víkem, které jsou vzájemně do sebe zašroubovány a těsněny "O" kroužkem. Filtr je schopen zachycovat nečistoty větší než 5 µm. Tlaková ztráta u čisté filtrační vložky 230 m<sup>3</sup>/hod a vstupním tlaku 4 MPa je 50 kPa (při vstupním tlaku 2 MPa a průtoku 230 m<sup>3</sup>/hod. je tl. ztráta 100 kPa).

### MONTÁŽ

Filtr se montuje do potrubí v libovolné poloze. Vstup pracovní látky do filtru je vyznačen šipkou. Před montáží filtru do potrubí musí být potrubí zbaveno všech nečistot, rzi, okují, broků po svařování apod., neboť tyto nečistoty by mohly způsobit poškození či ucpání filtrační vložky.

### TABULKA ROZMĚRŮ

DN	Závitové otvory	D	L	kg
6	G 1/4	70	89	1,8