

katalog produktů



SEVEROČESKÁ ARMATURKA, a. s.
Ústí nad Labem



Členění katalogu

Uzavírací a zpětné ventily, zpětné klapky	4
Armatury pro regulaci	7
Motýlkové klapky	8
Pojistné ventily	9
Plynové armatury	10
Různé armatury	12
Regulační stanice plynu	13
Slévárenské odlitky	14
Kontakty	15

Poslání

Poslání Severočeské armaturky, a. s. chápeme jako příležitost být dlouhodobým a stabilním partnerem svým zákazníkům a uspokojovat potřeby těchto zákazníků související s rozvodem a regulací vody, plynů a dalších látek. Společnost se primárně zaměřuje na výrobu a prodej průmyslových armatur a produktů souvisejících, přičemž vychází ze své dlouholeté tradice a zkušeností.

Prodejní sortiment se skládá z:

- uzavíracích a zpětných ventilů
- armatur pro regulaci
- motýlkových klapek
- pojistných pružinových ventilů
- armatur pro rozvod a regulaci plynu
- některých speciálních armatur
- regulačních stanic plynu, výměňkových a směšovacích stanic
- odlitků z šedé a tvárné litiny
- odlitků z lité oceli

Požadavky zákazníků jsou základní definicí systému jakosti. Na této filozofii je postavena strategie Severočeské armaturky, a. s. Hlavním cílem systému jakosti je dodávat zákazníkům pouze takové výrobky a služby, které budou odpovídat účelu užití, technickým normám, právním předpisům a požadavkům zákazníka.

Severočeská armaturka, a. s. má od roku 1994 certifikovaný systém řízení jakosti **ISO 9001**, který byl udělen Německou inspekční firmou RW TÜV ESSEN a od roku 1998 certifikaci **Lloyd's Register** pro odlitky z oceli a šedé litiny.





Z historie

Severočeská armaturka, a. s. byla založena v roce 1899 v Ústí nad Labem jako pobočný závod německé armaturky Schäffer a Budenberg z Magdeburgu. V počátku závod prováděl pouze montáž měřících přístrojů a armatur z dílců vyrobených v Německu. Teprve s pokračující výstavbou dalších provozů přecházel na samostatný ucelený výrobní program pro chemický a potravinářský průmysl.

Po roce 1945 byla firma přejmenována na n. p. Severočeská armaturka Ústí nad Labem. V roce 1958 se podnik stal členem sdružení národních podniků Československé armaturky v Praze.

Poté byl v roce 1966 začleněn do koncernu VHJ Sigma, "Závody na výrobu čerpacích zařízení a armatur" se sídlem v Olomouci, K 31. 12. 1990 se podnik stal samostatnou akciovou společností.

V současné době je společnost plně zprivatizována. Výrobky Severočeské armaturky nacházejí uplatnění zejména v energetice, teplárenství a rozvodu tepla, chemii a petrochemii, při rozvodu a regulaci plynu, ve vodárenství včetně závlahových systémů apod.



Uzavírací a zpětné ventily, zpětné klapky

Typ	Jmenovitý tlak PN	Jmenovitá světlost DN	Maximální teplota °C	Materiál							Připojení				Provedení			
				šedá litina	tvárná litina	uhlíková ocel	legovaná ocel	mosaz	nerezavějící ocel	přírubové	mezipřírubové	závitové	šroubení	přivařovací	základní	pro nízké teploty	materiál dle DIN	rozměry dle DIN
VENTIL UZAVÍRACÍ																		
V30 111 616	16	15÷200	300	●							●			●			●	
V30 111 540	40	15÷200	400		●						●			●			●	●
V30 111 240	40	15÷200	550			●					●			●			●	
V30 111 040	40	15÷200	250						●		●			●			●	●
V30 111 263 (363)	63	15÷200	530			●					●			●			●	
V30 111 2100 (3100)	100	15÷200	530			●					●			●			●	
V30 111 2160 (3160)	160	15÷200	550			●					●			●			●	
V30 111 563 (463)	63	15÷200	400		●						●			●			●	
V30 111 5100 (4100)	100	15÷200	400		●						●			●			●	
V30 111 5160 (4160)	160	15÷200	400		●						●			●			●	
VENTIL UZAVÍRACÍ PRO MOŘSKOU VODU																		
V30 111 616.02	16	15÷200	42	●							●			●			●	
V30 111 540.02	40	15÷200	42		●						●			●			●	
VENTIL UZAVÍRACÍ PRO ČPAVEK																		
C43 101 540	40	15÷200	-50÷150		●						●			●			●	
VENTIL UZAVÍRACÍ NÁROŽNÍ																		
V30 211 616	16	15÷200	300	●							●			●			●	
V30 211 540	40	15÷200	400		●						●			●			●	●
VENTIL UZAVÍRACÍ S ELEKTRICKÝM SERVOMOTOREM																		
V30 113 616	16	15÷80	300	●							●			●			●	
V30 113 540	40	15÷150	400		●						●			●			●	●
V30 113 540.01	40	15÷200	400		●						●			●			●	
V30 113 040	40	15÷200	250						●		●			●			●	●
VENTIL UZAVÍRACÍ S PNEUMATICKÝM POHONEM																		
V30 114 616.01	16	15÷80	300	●							●			●			●	
V30 114 540.02	40	15÷200	400		●						●			●			●	
V30 114 040	40	15÷150	250						●		●			●			●	●



Typ	Jmenovitý tlak PN	Jmenovitá světlost DN	Maximální teplota °C	Materiál						Připojení			Provedení					
				šedá litina	tvárná litina	uhlíková ocel	legovaná ocel	mosaz	nerezavějící ocel	přírubové	mezipřírubové	závitové	šroubení	přivařovací	základní	pro nízké teploty	materiál dle DIN	rozměry dle DIN
VENTIL UZAVÍRACÍ; PŘIVAŘOVACÍ																		
V30 121 540	40	15÷200	400			●						●	●	●	●	●	●	●
V30 121 263 (363)	63	15÷200	530			●	●					●	●	●	●	●	●	●
V30 121 2100 (3100)	100	15÷200	530			●	●					●	●	●	●	●	●	●
V30 121 2160 (3160)	160	15÷200	550			●	●					●	●	●	●	●	●	●
V30 121 463 (563)	63	15÷200	400			●						●	●	●	●	●	●	●
V30 121 4100 (5100)	100	15÷200	400			●						●	●	●	●	●	●	●
V30 121 4160 (5160)	160	15÷200	400			●						●	●	●	●	●	●	●
VENTIL UZAVÍRACÍ VLNOVCOVÝ; HLAVICOVÝ																		
V25 111 616	16	15÷200	300	●		●						●	●	●	●	●	●	●
V25 111 540	40	15÷150	400			●						●	●	●	●	●	●	●
V25 111 525	25	200	400			●						●	●	●	●	●	●	●
V25 111 040	40	15÷150	250			●		●	●			●	●	●	●	●	●	●
V25 111 025	25	200	250			●		●	●			●	●	●	●	●	●	●
V25 111 540.04	40	15÷150	400			●						●	●	●	●	●	●	●
V25 111 525.04	25	200	400			●						●	●	●	●	●	●	●
VENTIL UZAVÍRACÍ; VLNOVCOVÝ S ELEKTRICKÝM SERVO MOTOREM																		
V25 113 540	40	15÷150	400			●						●	●	●	●	●	●	●
VENTIL UZAVÍRACÍ; VLNOVCOVÝ S REGULAČNÍ KUŽELKOU S NORMÁLNÍM A PTFE SEDLEM																		
V25 111 540.01	40	15÷100	400			●						●	●	●	●	●	●	●
V25 111 540.03	40	15÷100	150			●						●	●	●	●	●	●	●
VENTIL UZAVÍRACÍ; VLNOVCOVÝ S KUŽELKOU S PTFE SEDLEM																		
V25 111 540.02	40	15÷150	150			●						●	●	●	●	●	●	●
V25 111 525.02	25	200	150			●						●	●	●	●	●	●	●
VENTIL MEMBRÁNOVÝ																		
V69 111 910	10	25÷200	70	●								●	●	●	●	●	●	●
VENTIL MEMBRÁNOVÝ S PNEUMATICKÝM POHONEM																		
V69 114 910.01	10	25÷150	70	●								●	●	●	●	●	●	●
VENTIL HLAVICOVÝ SE ZPĚTNÝM UZÁVĚREM A MĚKKÝMI SEDLY																		
C09 108 616.01	16	15÷200	120	●								●	●	●	●	●	●	●



Uzavírací a zpětné ventily, zpětné klapky

Typ	Jmenovitý tlak PN	Jmenovitá světlost DN	Maximální teplota °C	Materiál							Připojení				Provedení			
				šedá litina	tvárná litina	uhlíková ocel	legovaná ocel	mosaz	nerezavějící ocel	přírubové	mezipřírubové	závitové	šroubení	přivařovací	základní	pro nízké teploty	materiál dle DIN	rozměry dle DIN
VENTIL ZPĚTNÝ																		
Z16 117 616	16	15÷200	300	●							●				●	●	●	●
Z16 117 040	40	100÷200	250						●		●				●	●	●	●
Z16 117 540	40	15÷200	400			●					●				●	●	●	●
Z16 117 263 (363)	63	15÷200	550				●				●				●	●	●	●
Z16 117 2100 (3100)	100	15÷200	550								●				●	●	●	●
Z16 117 2160 (3160)	160	15÷200	550								●				●	●	●	●
Z16 117 563 (463)	63	15÷200	400			●					●				●	●	●	●
Z16 117 5100 (4100)	100	15÷200	400			●					●				●	●	●	●
Z16 117 5160 (4160)	160	15÷200	400			●					●				●	●	●	●
Z15 117 240	40	15÷200	550				●				●				●	●	●	●
VENTIL ZPĚTNÝ PŘIVAŘOVACÍ																		
Z16 127 540	40	15÷200	400			●						●	●	●	●	●	●	●
Z16 127 363 (263)	63	15÷200	550				●					●	●	●	●	●	●	●
Z16 127 3100 (2100)	100	15÷200	530									●	●	●	●	●	●	●
Z16 127 3160 (2160)	160	15÷200	530									●	●	●	●	●	●	●
Z16 127 463 (563)	63	15÷200	400			●						●	●	●	●	●	●	●
Z16 127 4100 (5100)	100	15÷200	400			●						●	●	●	●	●	●	●
Z16 127 4160 (5160)	160	15÷200	400			●						●	●	●	●	●	●	●
VENTIL ZPĚTNÝ NÁROŽNÍ																		
Z16 217 616	16	15÷200	300	●							●				●	●	●	●
Z16 217 540	40	15÷200	400			●					●				●	●	●	●
VENTIL ZPĚTNÝ KOTOUČOVÝ																		
C08 402 716	16	15÷100	150					●			●				●	●	●	●
C09 402 040	40	15÷100	400						●		●				●	●	●	●
VENTIL ZPĚTNÝ UZAVÍRATELNÝ																		
Z26 111 540	40	15÷150	400			●					●				●	●	●	●
Z26 111 616	16	15÷150	300	●							●				●	●	●	●
ZPĚTNÁ KLAPKA																		
L10 117 616	16	40÷300	300	●							●				●	●	●	●
L10 117 516	16	40÷250	400			●					●				●	●	●	●
L10 117 525	25	40÷250	400			●					●				●	●	●	●
L10 117 540	40	40÷250	400			●					●				●	●	●	●



Armatury pro regulaci

Typ	Jmenovitý tlak PN	Jmenovitá světlost DN	Maximální teplota °C	Materiál						Připojení			Provedení					
				šedá litina	tvárná litina	uhlíková ocel	legovaná ocel	mosaz	nerezavějící ocel	přírubové	mezipřírubové	závitové	šroubení	přivařovací	základní	pro nízké teploty	materiál dle DIN	rozměry dle DIN
REGULAČNÍ VENTIL S RUČNÍM OVLÁDÁNÍM																		
V41 111 616.02	16	15÷150	300	●							●			●		●		
V41 111 540	40	15÷150	400		●						●			●		●		●
V41 110 263 (363)	63	15÷200	530			●					●			●		●		
V41 110 2100 (3100)	100	15÷200	530				●				●			●		●		
V41 110 2160 (3160)	160	15÷200	550				●				●			●		●		
V41 110 563 (463)	63	15÷200	400		●						●			●		●		
V41 110 5100 (4100)	100	15÷200	400		●						●			●		●		
V41 110 5160 (4160)	160	15÷200	400		●						●			●		●		
REGULAČNÍ VENTIL S RUČNÍM OVLÁDÁNÍM; PŘIVAŘOVACÍ																		
V41 120 363 (263)	63	15÷200	530				●					●	●	●		●		
V41 120 3100 (2100)	100	15÷200	530				●					●	●	●		●		
V41 120 3160 (2160)	160	15÷200	550				●					●	●	●		●		
V41 120 463 (563)	63	15÷200	400		●							●	●	●		●		
V41 120 4100 (5100)	100	15÷200	400		●							●	●	●		●		
V41 120 4160 (5160)	160	15÷200	400		●							●	●	●		●		
REGULAČNÍ VENTIL PRO ČPAVEK S RUČNÍM OVLÁDÁNÍM																		
C43 103 540	40	15÷100	-50÷150		●						●		●	●		●		
REGULAČNÍ VENTIL SE SERVOMOTOREM VE SLOUPKOVÉM PROVEDENÍ																		
V41 113 616	16	15÷80	300	●							●		●	●		●		
V41 113 540	40	15÷150	400		●						●		●	●		●		●
REGULAČNÍ VENTIL SE SERVOMOTORY VÝROBCŮ LANDIS & STAЕFA; HONEYWELL; SAUTER; JOHNSON CONTROLS; ZPA NOVÁ PAKA																		
V42 113 616	16	25÷80	260	●							●		●	●		●		
V42 113 540	40	25÷80	260		●						●		●	●		●		
REGULAČNÍ VENTIL VE SLOUPKOVÉM PROVEDENÍ SE SERVOMOTORY VÝROBCŮ ZPA NOVÁ PAKA; SPA PRAHA; EKOREX																		
V43 113 616	16	15÷80	300	●							●		●	●		●		
V43 113 540	40	15÷80	400		●						●		●	●		●		
REGULAČNÍ VENTIL TROJCESTNÝ SE SERVOMOTORY VÝROBCŮ LANDIS & STAЕFA; HONEYWELL; SAUTER; JOHNSON CONTROLS; ZPA NOVÁ PAKA																		
V44 413 616	16	15÷80	260	●							●		●	●		●		
V44 413 540	40	15÷80	260		●						●		●	●		●		
REGULAČNÍ VENTIL SE SERVOMOTORY VÝROBCŮ LANDIS & STAЕFA; HONEYWELL; SAUTER; JOHNSON CONTROLS; ZPA NOVÁ PAKA																		
V45 113 616	16	15÷80	260	●							●		●	●		●		
V45 113 540	40	15÷80	260		●						●		●	●		●		
REGULAČNÍ VENTIL VE SLOUPKOVÉM PROVEDENÍ SE SERVOMOTORY VÝROBCŮ ZPA NOVÁ PAKA; SPA PRAHA; EKOREX																		
V46 113 616	16	25÷80	260	●							●		●	●		●		
V46 113 540	40	25÷80	260		●						●		●	●		●		



Motýlkové klapky

Typ	Jmenovitý tlak PN	Jmenovitá světlost DN	Maximální teplota °C	Materiál						Připojení			Provedení				
				šedá litina	tvárná litina	uhlíková ocel	legovaná ocel	mosaz	nerezavějící ocel	přírubové	mezipřírubové závitové	šroubení	přivařovací	základní	pro nízké teploty	materiál dle DIN	rozměry dle DIN
KLAPKA UZAVÍRACÍ MOTÝLKOVÁ HLADKÁ																	
L30 171 616 - ruční páka	6; 10; 16	50÷200	180	●							●			●	●		
L30 172 616 - ruční převodovka	6; 10; 16	50÷200	180	●							●			●	●		
L30 173 616 - elektropohon	6; 10; 16	50÷200	180	●							●			●	●		
L30 174 616 - pneupohon	6; 10; 16	50÷200	180	●							●			●	●		
L30 175 616 - pro pohon	6; 10; 16	50÷200	180	●							●			●	●		
KLAPKA UZAVÍRACÍ MOTÝLKOVÁ S OKY																	
L33 171 116 - ruční páka	6; 10; 16	40÷200	180		●						●			●	●		
L33 172 116 - ruční převodovka	6; 10; 16	40÷300	180		●						●			●	●		
L33 173 116 - elektropohon	6; 10; 16	40÷300	180		●						●			●	●		
L33 174 116 - pneupohon	6; 10; 16	40÷300	180		●						●			●	●		
L33 175 116 - pro pohon	6; 10; 16	40÷300	180		●						●			●	●		
KLAPKA UZAVÍRACÍ MOTÝLKOVÁ ZÁVITOVÁ																	
L35 171 116 - ruční páka	6; 10; 16	50÷200	180		●						●			●	●		
L35 172 116 - ruční převodovka	6; 10; 16	50÷300	180		●						●			●	●		
L35 173 116 - elektropohon	6; 10; 16	50÷300	180		●						●			●	●		
L35 174 116 - pneupohon	6; 10; 16	50÷300	180		●						●			●	●		
L35 175 116 - pro pohon	6; 10; 16	50÷300	180		●						●			●	●		



Typ	Jmenovitý tlak PN	Jmenovitá světlost DN	Maximální teplota °C	Materiál							Připojení			Provedení				
				šedá litina	tvárná litina	uhlíková ocel	legovaná ocel	mosaz	nerezavějící ocel	přírubové	mezipřírubové	závitové	šroubení	přivařovací	základní	pro nízké teploty	materiál dle DIN	rozměry dle DIN
VENTIL POJISTNÝ; PRUŽINOVÝ; NÍZKOZDVIŽNÝ; OTEVŘENÝ																		
P12 217 040	40	25;50;80;100	300							●	●					●		●
VENTIL POJISTNÝ; PRUŽINOVÝ; NÍZKOZDVIŽNÝ; PŘÍRUBOVÝ (ČEPOVÝ); PLYNOTĚSNÝ																		
P14 287 5100	100	15	300			●						●			●			●
P14 287 5250	250	15	300			●						●			●			●
P14 217 5250	250	15; 25; 40	300			●						●			●			●
P14 217 5400	400	10; 15; 25	200			●						●			●			●
VENTIL POJISTNÝ; PRUŽINOVÝ; NORMÁLNÍ; OTEVŘENÝ																		
P15 217 616	16	25÷100	200	●								●			●			●
P15 217 540	40	25÷125	300		●							●			●			●
VENTIL POJISTNÝ; PRUŽINOVÝ; PROPORCIONÁLNÍ; PLYNOTĚSNÝ																		
P24 217 616	16	25÷100	200	●								●			●			●
P24 217 540	40	25÷100	300		●							●			●			●
VENTIL POJISTNÝ; PRUŽINOVÝ; NORMÁLNÍ; PLYNOTĚSNÝ																		
P26 217 616	16	25÷100	200	●								●			●			●
P26 217 540	40	25÷100	300		●							●			●			●
VENTIL POJISTNÝ; PRUŽINOVÝ; PLNOZDVIŽNÝ; OTEVŘENÝ																		
P51 217 540	40	25÷150	400			●						●			●			●
P51 217 525	25	200	400			●						●			●			●
P51 217 5100	100	25÷100	400			●						●			●			●
P51 217 240	40	25÷150	550			●	●					●			●			●
P51 217 225	25	200	550			●	●					●			●			●
P51 217 2100	100	25÷100	550			●	●					●			●			●
P57 217 540	40	25÷150	400			●						●			●			●
P57 217 5100	100	25÷80	400			●						●			●			●
VENTIL POJISTNÝ; PRUŽINOVÝ; PLNOZDVIŽNÝ; PLYNOTĚSNÝ																		
P52 217 540	40	25÷150	400			●						●			●			●
P52 217 525	25	200	400			●						●			●			●
P52 217 5100	100	25÷100	400			●						●			●			●
P52 217 040	40	25	-196÷+300			●				●		●			●			●
P52 287 040	40	25	-196÷+300			●				●		●			●			●
P58 217 540	40	25÷150	300			●						●			●			●
P58 217 5100	100	25÷80	300			●						●			●			●
VENTIL POJISTNÝ; PRUŽINOVÝ; NORMÁLNÍ; UZAVŘENÝ																		
P54 217 540	40	25÷100	200			●						●			●			●
VENTIL ZAVZDUŠŇOVACÍ; PRUŽINOVÝ; ČEPOVÝ																		
P80 147 516	16	50	300			●						●			●			●



Plynové armatury

Typ	Jmenovitý tlak PN	Jmenovitá světlost DN	Maximální teplota °C	Materiál						Připojení			Provedení					
				šedá litina	tvárná litina	uhlíková ocel	legovaná ocel	mosaz	nerezavějící ocel	přírubové	mezipřírubové	závitové	šroubení	přivařovací	základní	pro nízké teploty	materiál dle DIN	rozměry dle DIN
REGULÁTOR TLAKU S ŘÍDÍCÍM STABILIZÁTOREM																		
C26 525 540	40	25;32;50÷150	-10÷+70		●					●				●				
C26 525 563	63	25;50÷150	-10÷+70		●					●				●				
C26 525 5100	100	80	-10÷+70		●					●				●				
RT 525 540	40	25;32;50;80	-10÷+70		●					●				●				
RT 525 563	63	25;50;80	-10÷+70		●					●				●				
C26 535 516	16	25;50÷200	-10÷+70		●					●				●				
C26 544 540	40	25	-10÷+70		●					●				●				
REGULÁTOR TLAKU PŘÍMOČINNÝ																		
C26 520 540	40	25;32;50÷150	-10÷+70		●					●				●				
C26 520 563	63	25;50÷150	-10÷+70		●					●				●				
C26 117 540	40	25	-10÷+70		●					●				●				
RT 217 440	40	25	-10÷+70		●					●				●				
RT 237 440	40	10	-10÷+70		●					●				●				
RT 257 763	63	6	-10÷+70				●					●		●				
REGULÁTOR TLAKU OSOVÝ																		
RO 117 540	40	25;40;50	-10÷+70		●					●				●				●
RO 117 563	63	25;40;50	-10÷+70		●					●				●				●
RO 117 5100	100	25;40	-10÷+70		●					●				●				●
BEZPEČNOSTNÍ RYCHLOUZÁVĚR JEDNOSTUPŇOVÝ																		
C26 420 516	16	80÷200	-10÷+70		●					●				●				
C26 420 525	25	150;200	-10÷+70		●					●				●				
C26 420 540	40	25;50÷150	-10÷+70		●					●				●				
C26 420 563	63	50÷150	-10÷+70		●					●				●				
C26 420 5100	100	80	-10÷+70		●					●				●				
BEZPEČNOSTNÍ RYCHLOUZÁVĚR DVOUSTUPŇOVÝ; TŘÍIMPULSNÍ																		
C26 421 516	16	80÷200	-10÷+70		●					●				●				
C26 421 525	25	150;200	-10÷+70		●					●				●				
C26 421 540	40	25;50÷150	-10÷+70		●					●				●				
C26 421 563	63	50;100	-10÷+70		●					●				●				
BEZPEČNOSTNÍ RYCHLOUZÁVĚR DVOUSTUPŇOVÝ; ČTYŘIMPULSNÍ																		
C26 423 516	16	80÷200	-10÷+70		●					●				●				
C26 423 525	25	150;200	-10÷+70		●					●				●				
C26 423 540	40	25;50÷150	-10÷+70		●					●				●				
C26 423 563	63	50	-10÷+70		●					●				●				
BEZPEČNOSTNÍ RYCHLOUZÁVĚR OSOVÝ JEDNOSTUPŇOVÝ																		
BR1 117 516	16	80;100	-10÷+70		●					●				●				●
BR1 117 540	40	25÷100	-10÷+70		●					●				●				●
BR1 117 563	63	25÷100	-10÷+70		●					●				●				●
BR1 117 5100	100	25÷100	-10÷+70		●					●				●				●
BEZPEČNOSTNÍ RYCHLOUZÁVĚR OSOVÝ DVOUSTUPŇOVÝ																		
BR2 117 516	16	80;100	-10÷+70		●					●				●				●
BR2 117 540	40	25÷100	-10÷+70		●					●				●				●
BR2 117 563	63	25÷100	-10÷+70		●					●				●				●
BR2 117 5100	100	25÷100	-10÷+70		●					●				●				●

Typ	Jmenovitý tlak PN	Jmenovitá světlost DN	Maximální teplota °C	Materiál						Připojení			Provedení					
				šedá litina	tvárná litina	uhlíková ocel	legovaná ocel	mosaz	nerezavějící ocel	přírubové	mezipřírubové	závitové	šroubení	přivařovací	základní	pro nízké teploty	materiál dle DIN	rozměry dle DIN
BEZPEČNOSTNÍ RYCHLOUZÁVĚR OSOVÝ TŘÍSTUPŇOVÝ																		
BR3 117 516	16	80;100	-10÷+70			●				●			●					●
BR3 117 540	40	25÷100	-10÷+70			●				●			●					●
BR3 117 563	63	25÷100	-10÷+70			●				●			●					●
BR3 117 5100	100	25÷100	-10÷+70			●				●			●					●
BEZPEČNOSTNÍ RYCHLOUZÁVĚR OSOVÝ „FARMÁŘSKÝ“																		
BR1 057 463	63	6;10	-10÷+70			●					●		●					●
FILTR PRACHOVÝ																		
F11 250 440	40	10	-10÷+80			●						●		●				●
F12 230 440	40	10	-10÷+80			●				●			●					●
F13 150 463	63	6	-10÷+70			●					●		●					●
FILTR ZÁVITOVÝ																		
C26 601 525	25	25	-10÷+70			●					●		●					
FILTR PRACHOVÝ																		
C26 604 516	16	80;100÷200	80			●					●		●					
C26 604 540	40	50	80			●					●		●					
C26 636 516	16	80	80			●					●		●					
C26 636 616	16	50÷100	80	●		●					●		●					
C26 643 406	6	50	-10÷+80			●					●		●					
FILTR PRACHOVÝ VELKOOBJEMOVÝ																		
C26 610 416	16	50÷100	-20÷+80			●					●		●					
C26 643 416	16	50÷200	-10÷+70			●					●		●					
C26 643 440	40	50÷200	-10÷+70			●					●		●					
C26 643 463	63	50÷200	-10÷+70			●					●		●					
C26 641 540	40	25	-10÷+80			●					●		●					
C26 641 563	63	25	-10÷+80			●					●		●					
PŘEDEHŘÍVAČ PLYNU S ELEKTRICKÝM OHŘEVEM																		
C26 628 440	40	10;25;50;80	70			●					●		●					
C26 628 463	63	25;50	70			●					●		●					
C26 629 416	16	80;150	70			●					●		●					
C26 629 440	40	50	70			●					●		●					
PŘEDEHŘÍVAČ PLYNU S ELEKTRICKÝM OHŘEVEM																		
EP1 130 440	40	10	70			●					●		●					
VENTIL ODVODŇOVACÍ																		
C26 101 540	40	25	-10÷+40			●					●		●	●				
VENTIL UZÁVÍRACÍ S ELEKTROMAGNETICKÝM OVLÁDÁNÍM																		
C26 103 516	0,05	150	-10÷+40			●					●		●					
C26 103 516	0,15	65; 80÷150	-10÷+40			●					●		●					
C26 103 516	0,6	50;80	-10÷+40			●					●		●					



Různé armatury

Typ	Jmenovitý tlak PN	Jmenovitá světlost DN	Maximální teplota °C	Materiál							Připojení			Provedení				
				šedá litina	tvárná litina	uhlíková ocel	legovaná ocel	mosaz	nerezavějící ocel	přírubové	mezipřírubové	závitové	šroubení	přivařovací	základní	pro nízké teploty	materiál dle DIN	rozměry dle DIN
VENTIL ODVZDUŠŇOVACÍ PLOVÁKOVÝ																		
D62 017 540	40	25	200		●						●			●			●	
FILTR HRUBÝ																		
D71 117 616	16	15÷400	300	●						●			●	●	●	●		
D71 117 540	40	15÷400	400			●				●			●	●	●	●		
D71 137 610	10	6÷80	150	●							●		●	●	●	●		
REGULÁTOR TLAKU PRO VODU A VZDUCH																		
R12 117 616	16	25÷100	90	●						●			●	●	●	●		
REGULÁTOR TLAKU PRO PÁRU																		
R22 117 616	16	25÷100	300	●						●			●	●	●	●		
REGULÁTOR TLAKU PRO PÁRU																		
R23 117 525	25	25; 50; 80	400			●				●			●	●	●	●		
ODVADĚČ KONDENZÁTU PLOVÁKOVÝ																		
D15 117 616.01	16	15; 25; 50	300	●						●			●	●	●	●		
D15 117 540.01	40	15; 25; 50	450			●				●			●	●	●	●		
VENTIL ODVODŇOVACÍ PLOVÁKOVÝ																		
D16 117 616	16	15; 25; 50	70	●						●			●	●	●	●		
D16 117 540	40	15; 25; 50	70			●				●			●	●	●	●		
ODVADĚČ KONDENZÁTU PLOVÁKOVÝ																		
D17 117 616	16	15;20;25;40;50	300	●						●			●	●	●	●		
D17 117 540	40	15;20;25;40;50	450			●				●			●	●	●	●		
SACÍ KOŠ VENTILOVÝ																		
M51 017 610	10	40÷300	90	●						●			●	●	●	●		
VTOKOVÝ KOŠ																		
M30 010 610	10	40÷300	90	●						●			●	●	●	●		
ŠOUPÁTKA TŘMENOVÁ																		
S14 111 606 (F4)	6	40÷300	200	●						●			●	●	●	●		
S35 111 610 (F4)	10	40÷300	200	●						●			●	●	●	●		
S35 111 610 (F5)	10	40÷300	200	●						●			●	●	●	●		
S35 111 616 (F5)	16	40÷300	200	●						●			●	●	●	●		
S38.1 111 516 (F5)	16	40÷350	400			●				●			●	●	●	●		
S38.1 111 525 (F5)	25	40÷300	400			●				●			●	●	●	●		
S38.1 111 540 (F7)	40	40÷350	400			●				●			●	●	●	●		





Severočeská armaturka, a. s. je tradiční výrobce regulačních stanic plynu již od roku 1969.

Regulační stanice plynu je zařízení pro automatickou regulaci vstupního přetlaku plynného média na nižší výstupní přetlak. Současný výrobní program zahrnuje následující typy RS plynu:



Rozdělení dle tlaků

typ	vstupní tlak	rozsah MPa	výstupní tlak
RS vvtl	velmi vysoký	4 - 10	vysoký, střední, nízký
RS vtl	vysoký	0,4 - 4	vysoký, střední, nízký
RS stl	střední	0,005 - 0,4	střední, nízký

Rozdělení dle výkonů

Severočeská armaturka, a. s. vyrábí regulační stanice od 10 m³(n)/hod. tzv. farmářské stanice pro malý počet domácností, až po 50 000 m³(n)/hod., případně i vyšších výkonů do 100 000 m³(n)/hod. i více. Do výkonu 5 000 m³(n)/hod. jsou obvykle regulační stanice vyráběny a dodávány ve smontovaném stavu na rámu, nebo ve skříni. Stanice vyšších výkonů jsou montovány na místě stavby a Severočeská armaturka, a. s. obvykle tyto regulační stanice dodává jako stavbu "na klíč".

Severočeská armaturka nabízí různé způsoby opláštění, těmi nejběžnějšími jsou:

- oceloplastové
- železobetonové, různé varianty střech, dveří a velký výběr barevných odstínů
- v místě stavby na klíč dle projektu





Severočeská armaturka, a. s. disponuje vlastními kapacitami výroby odlitků, a to hlavně pro průmyslové armatury z lité oceli, tvárné a šedé litiny.

VYRÁBĚNÉ MATERIÁLY PRO ODLITKY				
ČSN	DIN norma	DIN materiál	ASTM norma	ASTM materiál
LITÁ OCEL				
42 26 43	DIN 17 245 (1.0619)	GS-C25	ASTM A 216	Grade WCA
42 26 43	DIN 1681	GS-45		
42 26 50	DIN 1681(1.0551)	GS-52	ASTM A 27-65	Grade N-2
42 26 60	DIN 1681(1.0553)	GS-60	ASTM A 148	Grade 80-40
42 27 09	DIN 17 182	GS-20 Mn 5	ASTM A 148-65	Grade 80-40
42 27 09	DIN 17 205	GS-30 Mn 5	ASTM A 148-65	Grade 80-40
42 27 45	DIN 17 245	GS-17CrMoV511	ASTM A 356	Grade 9
42 29 42	DIN 17 445(1.4410)	G-X10CrNiMo 18 9	ASTM A 296-73	CF-8M
TVÁRNÁ LITINA				
42 23 04	DIN 1693 (DIN EN 1563E)	GGG 40 (EN-GSJ400-15)	ASTM 536-67	Grade 60-40-18
42 23 05	DIN 1693-61 (DIN EN 1563E)	GGG 50 (EN-GSJ500-7)	ASTM 536	Grade 65-45-12
42 23 06	DIN 1693 (DIN EN 1563E)	GGG 60 (EN-GSJ600-3)	ASTM 536-67	Grade 80-55-06
ŠEDÁ LITINA				
42 24 20	DIN 1691 (DIN EN 1561E)	GG 20 (EN-GJL-200)	ASTM A48-76	Class 30
42 24 25	DIN 1691 (DIN EN 1561E)	GG 25 (EN-GJL-250)	ASTM A48	Class 40
ROZMĚRY A VÁHY ODLITKŮ				
Materiál	Hmotnost (kg)	Rozměr rámu (mm)	Tloušťka stěny (mm)	
Litá ocel - strojní formování	1 - 150	450x450x170	min. 8	
		600x600x200 (250)		
		800x600x200		
Litá ocel - ruční formování	1 - 550	max. průměr / výška 1800/1500		
Tvárná litina	2 - 100	800x600x180/250	6 - 60	
Šedá litina	0,2 - 100	800x600x180/250	6 - 60	

OZNAČENÍ SKUPINY, POŘADOVÉ ČÍSLO

- C - armatury speciální
- D - odlučovače, filtry, odvaděče
- L - klapky
- P - pojistné ventily
- R - regulátory
- V - uzavírací a regulační ventily
- Z - zpětné ventily
- RO - regulátory osově
- BR - bezpečnostní rychlouzávěry osově
- RT - regulátory tlaku

ZNAK SMĚRU PROUDĚNÍ

- 1 - přímé
- 2 - nárožní
- 4 - trojcestné
- 5 - čtyřcestné
- 0 - bez rozlišení

ZNAK DRUHU PŘIPOJENÍ

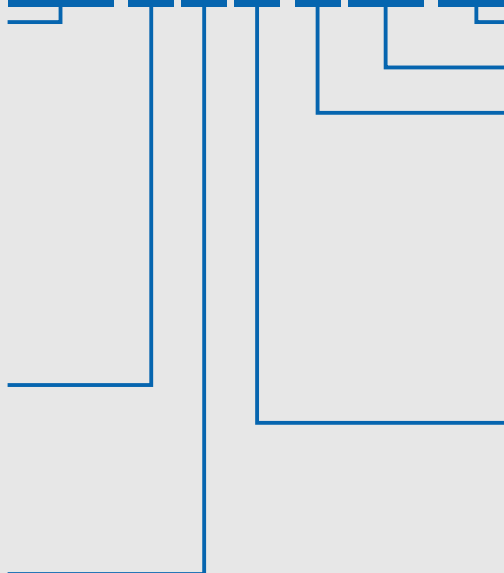
- 1 - přírubové
- 2 - přivařovací
- 3 - závitové
- 5 - se šroubením
- 7 - bezpřírubové
- 8 - čepové

SKUPINA PLYNOVÝCH ARMATUR

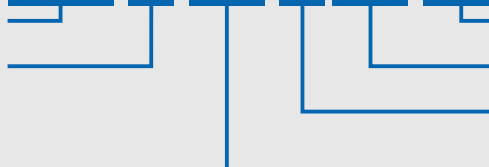
ZNAK DRUHU

- 4 - bezpečnostní rychlouzávěry
- 5 - regulátory tlaku
- 6 - filtry a předehřivače

V25 1 1 1 5 40 XX



C26 4 20 5 16 XX



DOPLŇKOVÝ ZNAK

JMENOVITÝ TLAK PN (bar)

ZNAK MATERIÁLU

- 1 - tvárná litina
- 2 - slitinová ocel na odlitky
- 3 - slitinová ocel kovaná, lisovaná
- 4 - uhlíková ocel kovaná, lisovaná
- 5 - uhlíková ocel na odlitky
- 6 - šedá litina
- 7 - zinková slitina
- 8 - lehké kovy
- 9 - plastická hmota, pryž (i vyložení)
- 0 - nerezavějící ocel

ZNAK ZPŮSOBU OVLÁDÁNÍ

- 1 - ruční kolo
- 2 - převody
- 3 - elektrický servopohon
- 4 - pneumatický pohon
- 5 - upraveno pro pohony
- 7 - samočinné
- 8 - bez ovládání
- 9 - s pomocným řízením

DOPLŇKOVÝ ZNAK

JMENOVITÝ TLAK PN (bar)

ZNAK MATERIÁLU

viz výše

POŘADOVÉ ČÍSLO DRUHU

SEVEROČESKÁ ARMATURKA, a. s.

Jateční 1588/49

P.O. BOX 125

401 25 Ústí nad Labem 2

telefon: **047/2706 222**
fax: **047/5601 337**
internet: **www.sca.cz**
e-mail: **sca@sca.cz**

Obchodní divize

e-mail: **prodej@sca.cz**
fax: **047/5601 489**
telefon: **047/2706 xxx**
obchodní ředitel: **220**
vedoucí exportu: **504**
vedoucí prodeje: **522**
prodej armatur: **210**
prodej armatur: **575**
obchodní zástupci: **321**
obchodní zástupci: **434**
přímý prodej, nakupovaný sortiment: **523**
přímý prodej, nakupovaný sortiment - fax: **047/2706 350**
technická podpora obchodního úseku: **578**
vedoucí expedice výrobků: **598**
expedice: **447**
expedice - fax: **047/5601 293**

telefon: **047/2706 xxx**
vedoucí prodeje plynových armatur, RS plynu, kotelen a výměňkových stanic: **568**
prodej plynových armatur: **237**
prodej RS plynu, kotelen a výměňkových stanic: **576**
fax: **047/5601 637**

vedoucí marketingu: **343**
obchodně-technické služby: **565**
marketing a obchodně technické služby - fax: **047/5601 469**

Divize ocelárna Chabařovice

Severočeská armaturka, a. s.

403 17 Chabařovice

telefon: **047/5103 416**
fax: **047/5103 448**

